



三偏心金属硬密封蝶阀
适用于严格工况的阀门。阀座/密封件系统具有可现场就地更换的特点。阀板与阀杆间花键连接，凸台和轴承系统，给阀杆提供最大的支撑同时防止介质侵入。

- 对夹式，支耳式以及双法兰式
- ANSI Class 150, 300, 600&900
- 3" - 60" (80-1500mm)

作为阀门、执行器和控制设备的全球供应商，博雷国际有限公司一直致力于满足全世界流体控制行业、重要终端用户和工程总承包商的种种严格要求。尽管近几年来出现了全球经济衰退现象，该公司仍在几乎所有地区市场都实现了持续增长。最新的案例包括博雷与壳牌签署的5年企业合作框架协议：壳牌已指定该公司为自己在全球的项目供应蝶阀。《阀门世界亚洲》杂志拜访了博雷中国公司，通过采访中国市场营销总监Michael Davenport先生，了解到该公司在中国以及国际市场中的最新进展和经营成果。

全球制造 本地服务



“很荣幸，博雷公司长期以来的业务增长一直十分强劲。不仅是在中国，在全世界其它地区都是如此，” Davenport先生谈及博雷公司在全球的成功经历：“尽管发生在世界各地的经济震荡几乎令人谈之色变，而且似乎所有糟糕的事情都撞到了一起。但是2011年对博雷公司而言却是创纪录的一年。在美国、欧洲、澳洲、拉丁美洲，当然最重要的是在中国，公司的业务都取得了发展。”

全球一致的产品

博雷公司是由Craig Brown先生和Frank Raymond先生在1986年创建的，总部设在美国休斯顿。创建之初的几年间公司业务即开始拓展至世界各地。Davenport先生告诉我们：“公司的两位创业者对蝶阀、执行器和其它流体控制产品都具有丰富的制造经验和市场认识，同时他们还具有典型的创业精神。比如说，公司的业务是在1986年启动的，而一年之后他们便来到中国寻找成本更低的部件，以便支持供应设在美国的制造基地。这样的开拓举措的确是极具前瞻性，因为当时在业内几乎鲜有其它企业实施这样的举措。到了1995年，博雷的第一家中国工



衬胶阀座蝶阀
尺寸达到120" (3米) 压力等级至 150psi

厂投入了运行，当时它还是一个位于杭州的小型车间，只有两位员工。然而它却以飞快的速度发展成了一家150位员工，占地15000平米的大型企业。现在我们所在的这家工厂竣工于2008年，它占地43000平米——不仅是面积，连它的员工数量也都是前一个工厂的三倍。此外，博雷在美国和加拿大还有更多的制造基地，因此根据客户的需要，我们既可以提供当地生产的产品也能选择从美国或加拿大进口的产品。”

信息和数据

名称:	博雷国际有限公司
全资子公司:	博雷控制系统
(Bray Controls) :	蝶阀、执行器和自动化设备附件
Flow-Tek:	球阀
Rite-Pro:	止回阀
市场:	石油和天然气、管道、炼油厂、发电站—核能及化石能、可再生能源、水和废水处理、化学和石油化工、水泥、纸浆和造纸、矿业、造船和海洋工业、食品和饮料、建筑服务和自动化。
总部:	美国德克萨斯州休斯顿市
世界各地的工厂:	16个制造厂；200+销售办事处



Bray/McCannalok
高性能蝶阀
双偏心设计，确保在全额定压力下双向气密封关闭。
• 对夹式，支耳式和双法兰式 • ASME Class 150, 300&600 • 2 1/2" -60" (65-1500mm)

为了支持公司对全球市场的产品供应，博雷对它位于杭州的这座现代化化工厂投入了巨资。“目前这里共有600多位员工，”Davenport先生继续说道：“而工厂也融入了最先进的管理理念，并在厂房内配备了包含行业尖端技术的各类设备。”

Davenport先生继续介绍博雷公司设在中国的工厂正如何支持全球业务：“博雷公司共有三个事业部：母公司博雷国际，下属有博雷控制系统，即蝶阀和执行器事业部；Flow-Tek，即球阀事业部；以及Rite-Pro，止回阀事业部。三个部门的产品几乎都是由杭州工厂制造的，这就意味着这里制造的产品不仅会用于中国市场，也会出口到世界各地，包括美国、欧洲、澳大利亚、南美和其它主要的市场。正如我前面所说的，尽管博雷在美国和加拿大也有制造厂，但关键之处在于，博雷

在美国和中国工厂制造的产品都是一样的，毫无区别。不论是规格、材质以及质量等因素都完全相同，所有的部件都可以互换，而且它们的工作性能、技术设计也都别无二致。我们没有‘中国造产品’或‘美国造产品’这样的概念，我们做的是全球统一的产品。”

拓展中国市场

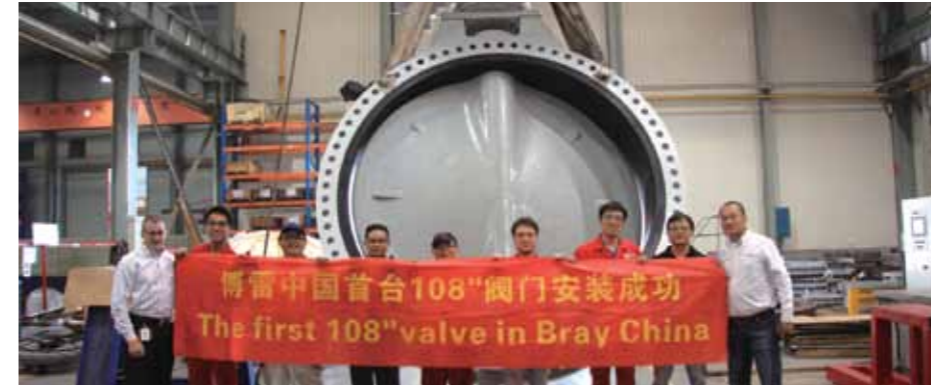
说起博雷的主要产品系列，蝶阀可能是其中最富盛名的产品了。不过



2011年10月博雷中国销售培训班合影

Davenport先生告诉我们，其实博雷的其它许多产品也非常受欢迎，公司已经实现了产品线的多元化。他还说：“我们的蝶阀可以分成好几个家族，分别用于各种不同的领域。这是我们的主要产品之一，也是努力经营的成果，尤其是在中国市场。同时，博雷还拥有规格齐全的球阀系列产品，使我们在化学、石油化工以及一些电力领域中拥有不错的市场份额。我们目前还有一个保持继续发展的机遇，就是在中国市场开拓止回阀业务。前几年我们刚刚开始了这个项目，目前正尝试在中国客户中进一步拓展知名度。除了手动阀门外，博雷在开/关自动阀门和调节控制阀领域也有很深的造诣，主要的相关产品就是博雷的电动和气动执行器系列。”

博雷的产品被广泛地应用在中国的众多行业中，产品的多元化无疑是获得成功的重要原因之一。“我们的客户结构很丰富，其中包括终端用户、工程承包商和建设公司，而且相应的应用领域也很多，有废水处理、过滤、电力、石油和天然气、炼油、化学、石油化工、造船、商业建筑等。如果你去陆家嘴看到环球金融中心、金茂大厦或浦东国际机场新航站楼等地标建筑，那里面所有控制空调系统和大楼的阀门和执行器都是博雷提供的。还有中国目前正在建设中的所有核电站，建筑设施中的所有水过滤阀也都是我们提供的。与此同时，我们也在与壳牌、福陆、Worley Parsons等大型承包商，以及中国国有的电力、石油和天然气企业进行着广泛的合



2011年11月博雷中国工厂成功完成108" 衬胶阀座蝶阀的装配测试

作。”

当我们问起博雷在中国市场获得成功的关键原因时，Davenport先生认为信任以及客户关系是最关键的因素。他解释说：“在中国，人们更愿意和自己熟悉而且信任的人做业务。因此我们花了很大的努力让客户了解我们，不仅是靠我们的销售人员和一线员工，也包括了公司的高层管理人员。也就是说我们在美国和欧洲的高管也会经常来中国和客户直接沟通交流。客户寻找的是价值、质量、有竞争力的价格、按时交付以及更长的使用寿命，在博雷我们就坚持以一个跨国企业的共同努力来和客户沟通，而非仅仅由中国本地的团队来了解客户的各类需求。”

另一方面，博雷杭州工厂的现代化管理，不仅从制造的角度支持了公司的业务，还承担了推动销售的功能。Davenport先生向我们解释：“我们杭州的这座工厂非常现代化。几乎每天，工厂里都有销售人员在陪同客户参观我们的设施。当然，和其它企业一样我们也有演示资料和公司简介，但是我们发现最好的沟通办法还是让客户亲自参观感受，然后他们就能确信我们在介绍公司时所说的是不是属实。通过亲身感受工厂的设备和生产流程并和我们交流，客户就能对我们公司和产品建立起很强的信任感。他们能看到产品是如何生产出来的，质量控制和担保体系又是怎样发挥作用的。我们都知道，

只做出一次的优质产品很容易，而如何始终做到优质才是关键。因此我们始终在达到这一标准而不断努力，而客户在现场亲眼见证我们所作的一切时，当然也会十分高兴。”

质量承诺

作为全球阀门制造行业中的领先企业，博雷一如既往地对客户承诺为客户制造质量优异的阀门。Davenport先生强调说：“如今，世界各地厂家都在制造阀门和执行器，而许多非制造型供应商只是简单地“贴牌”，然后就可以销售产品了。质量担保体系对于上述销售“贴牌产品”的很多公司而言并不存在。由于缺乏质量担保体系，很多情况下会导致非制造型供应商的商品材质、成品部件和总成不符合技术规格。这就令客户越来越难以确信他们得到产品材质和产品就是他们所要求的。毋庸置疑，博雷公司深知要想在全球市场上获得真正的成功，就必须向客户担保他们得到的必定是质量最高的产品。在这种思想的指引下，博雷建立起了一套以第三方认证、核准和全面的产品检测为基础的全球质量担保体系。无论是从博雷设在美国、中国还是全球任何地区的公司购买阀门，客户会被担保他们买到的产品都是按照全球统一的‘博雷质量管理体系’制造的。这样的承诺再次证明，我们将发展良好的客户关系奉为至理，因为只有客

户满意才可能使我们的事业获得成功。”

“博雷是一家表现优异的企业，”他总结道：“25年前公司成立之初，当时只有两位成员，客户也只有一家。25年后的今天，博雷国际已经拥有了1500位员工和数千家客户，这绝不是偶然的。在我们的客户名单中，世界各地的许多大牌企业都赫然在目，他们对于博雷公司的表现都深有感触，这也是他们不断地和博雷继续业务的原因。我们需要的不是一次性的订单业务；我们寻找的是长期的业务合作以及战略伙伴。” ■



金属硬密封球阀
ANSI Class 150, 300 (PN10-40)
1/2" -8" (12.5-200mm)



对夹旋启式止回阀
ASME Class 125-2500
1" -60" (25mm-1200mm)
重量轻、安装简便、低成本、减少水锤、节省泵推送成本