

Utmost: Create greater value

艾坦姆：创造更高价值

2013年，艾坦姆成立于北京，定位技术型公司，以“替代进口”为目标，多年来持续开发新产品、新技术，尤其在技术壁垒较高的控制阀领域，不断解锁新场景，取得新突破。2019年，艾坦姆与济宁能源发展集团展开合作，在山东济宁成立了艾坦姆流体控制技术（山东）有限公司，以打造工业自动化的全产业链为长期目标，建设现代化数字工厂，采用国际先进工艺流程，涵盖铸造、锻造、恒温机加工车间、装配、表面处理、材料处理、特殊脱脂工艺等。

公司创始人兼总经理杨权表示：“我们专注于产品研发，同时并不止步于此。一直以来，艾坦姆的发展目标不仅仅是提供阀门产品，更注重打造全套工业阀门解决方案的能力，核心是为用户、行业、当然也为了企业本身创造更高的价值。二十余年对进口产品技术的积累以及针对本土化需求的完善，为我们奠定了成熟的技术和品牌优势，与济能发集团的合作，则为艾坦姆布局工业阀门全产业链，实现规模化，跨越式的发展注入了强大而可靠的实力！”

作者：王虹

近一两年，受疫情影响部分采访通过线上平台完成，而对于此番采访艾坦姆，《阀门世界亚洲》编辑一行却很庆幸能够亲临其位于山东济宁的新厂，感受其整个团队在工厂设计、布局、配备、运行等方面的经验之思与投入，以及其打造工业自动化全产业链的长远目标与综合实力。

实力积累：以产品替代进口，以服务实现超越

艾坦姆流体控制技术有限公司成立于2013年11月。公司核心团队创始人均具有20多年的阀门行业经验——自2000年左右开始负责国外著名阀门品牌产品的设计、工艺及车间管理，以及在中国市场的销售、维修、备件等方面工作。在此过程中，杨总及其初创团队不仅对产品技术与市场需求有了深刻、全面的理解和掌握，更清楚地洞察到了国外品牌在服务国内市场时所暴露的不足之处。由此，团队成员逐渐产生了自己的产业梦想——成立自主品牌，实现国产精品代替原装进口。因此，从2013年成立到2019年，公司用7年的时间创建并打响了国产自主品牌，注重以技术为先导，不断提升创新研发能力，夯实自身的核心竞争力。艾坦姆每年投入大量资金用于研发，已申请多项专利，获得各类权威资质与认证，并保持逐年上升状态。公司60%以上的业绩实现了替代原装进口的目标，并且与欧、美、日一线品牌展开竞争。

以“控制阀”为核心，且目标为“替代进口”，这就使得艾坦姆必须在产品上保有足够的实力与持续的突破。因此，公司以“技术型企业”定位自身，基于公司前身与欧洲知名控制阀公司合作合资十几年，在各类苛刻工况上应用业绩的绝对优势，利用现有成熟的技术和品牌优势以及艾坦姆阀门在国内优异的销售渠道与经验优势，面向中国国内市场以及亚太市场，

针对煤化工、石油、化工、电力等主要产业领域提供“专业化+差异化”的高端控制阀产品。

凭借着对目标的坚持与投入，发展至今，在以进口品牌为主导的市场竞争中，艾坦姆作为为数不多的国内品牌，已经在氧气球阀及氧气调节阀、低温深冷调节阀、波纹管调节阀、压缩机防喘振调节阀、智能定位器、煤化工特种球蝶阀等阀门领域汇聚了大量的成功业绩与服务经验；其产品氧气、氮气、低温介质中的应用已经走在了同行业前列，产品尺寸和压力范围覆盖主要进口、合资品牌的供货范围；同时广泛应用于煤化工、冶金、精细化工、医药化工、电力（包括核电）、石油化工、多晶硅等行业。且随着规模产量的不断扩大，艾坦姆近两年与许多国家重点企业如中国石化、山东能源、延长石油、神华集团、东方希望、新疆中泰、利华益集团、鄂尔多斯、宝丰能源等展开合作，获得了业主对产品质量、价格、服务、稳定性等各方面的高度评价和认可。此外，艾坦姆专注于技术研发，在很多颇具前景的新能源领域都具有成熟的技术储备，在应对未来用户市场需求趋势上具备极大潜力。

艾坦姆流体控制技术（山东）有限公司——规模概览

总投资：10.6亿

占地：200亩

厂房占地：25000平方米

流量实验室：2000平方米

规划产能：6万台套/年

杨总表示：“‘替代进口’并不是最终目标，艾坦姆团队通过多年来对进口产品技术的积累，并且在其基础之上根据中国用户的本土化需求完善改进，已经使得产品得到了很大的提升。经过各类工况的不断验证，我们的产品已经可以比肩国际一线品牌甚至在某些领域有所超越。如我们的氧气调节阀，可以实现0.1%精准控制，广泛应用于国内大中型企业——近300台氧调在现场运行，无一事故。尤其值得一提的是，艾坦姆氧气调节阀以及其他产品并不是因价格低于进口品牌来获得订单，而主要得益于其对国内用户需求的重视，解决了进口品牌长期没有解决的问题（比如气化炉氧气波动、阀门震动、填料泄漏等困扰业主的问题）。”

在以“国产精品替代进口原装”切





入细分市场的基础上，艾坦姆更注重“服务”的质量与响应速度。定期回访自不必说，其还先后在国内20多个大中城市及国际主要城市建立了营销机构及服务办事处，通过快速而专业化维修，增加客户效益及粘性，构筑起遍布全球的营销服务网络，为客户提供全面便捷的产品应用服务。不止于此，艾坦姆计划并已经开始着手在全国范围内化工园区集中的区域建立十八个“快速反应中心”，每个“中心”标准为1000平方米，配有齐全的设备、库存和专业团队，主要服务客户保运、大修、备品配件及技改技措的需求，突破二十四小时响应速度，全方位贴近用户。不仅如此，艾坦姆把握数字化趋势，关注产品“全生命周期”——通过阀门定位器配套，可以实现现场运行情况与手机或电脑联通，直接进行阀门故障诊断，旨在通



过远程获取大数据的后台，进一步提高阀门的定位精度，变“被动需求”为“主动服务”，为客户即时提供阀门运行情况，减少不必要的损失。

实力升级： 数字化工厂协同全产业链布局， 全套阀门解决方案能力持续增强

毋庸置疑，提升产品精度与行业覆盖率，提高工程配套能力，降低配套成本，为客户提供整体解决方案，不仅是用户的迫切需求，更是很多阀门制造企业的发展目标。但同样不可否认的是，想要达到这个目标，却不能仅靠优质的产品与服务；前瞻性的布局安排、充足的资源优势、强大的资金实力，都是目标得以实现的必要条件。显而易见，艾坦姆与济宁能源发展集团的合作可谓势在必行。合资公司成立后，艾坦姆在山东济宁建立了现代化的新工厂，实现规模化生产。

对于这座新工厂，杨总十分骄傲却也感慨万千：“于阀门行业打拼二十几年，我和我的团队一直致力于打造一个梦想中的工厂。我们都曾去过欧美、日本等国际知名品牌的工厂参观过，对于其精细化管理、自动化程度印象颇深，因此在新厂的规划上，我们不仅结合先进工厂的优点，同时在此基础上进行进一步升级，全部采用现代化与自动化的理念，将最先进的技

术和设备应用在我们工厂的整个设计与布局当中，至少领先行业五年，为企业的后续发展奠定有力基础。”

艾坦姆新厂的亮点不胜枚举，其将5000平方米的机加工车间打造成恒温车间，将因外部温度变化而对材料精度和质量稳定性所带来的影响最小化，从每个细节入手保证产品品质。新厂设备百分之八十以上为进口的先进设备，同时引入日本新泻自动化生产线，二十四小时运转，可代替三十台传统设备，能从一寸做到十二寸，完全自动化。此外，工厂设计充分考虑能耗因素，采用太阳能，不受限电等因素的影响。当然，占地约为3000平方米的流量实验室也是艾坦姆新厂的亮点之一，主要有占地约1600m²的流量流阻试验区、占地约500m²的低温深冷试验检测区、占地约600m²的综合研发试验区和占地约300m²的质量检验区。流量流阻检测平台，由蓄水池、水泵及变频控制系统、泵汇水器、分配器、流量测量计及管道、阀门测试管道、背压调节控制、调节控制台、数据采集系统等组成，装置配备齐全。所有管道和法兰全采用不锈钢材料，同时水泵选用国内知名品牌——凯泉，可单泵或者组合运行，流量稳定，测试精度高，还可满足不同流量需要。当前可以对公称尺寸DN15-DN800的阀门以及流量计、过滤器等相关流体产品进行流量特性、调节特性测试。此外，杨总还特别向我们介绍了艾坦姆洁净车间：1200平方米的车间，配备人货风淋室、洁净更衣室、空气净化设备等，洁净等级达到30万级，配套有大型的全自动超声波清洗机，实现特殊调节阀从粗洗、脱脂、精洗、漂洗、烘干的全流程脱脂，规模和技术水平处于国内同行前列。

艾坦姆从8个维度打造数字化工厂，包括安全、人才、品质、生产、成本、新产品、新技术、环境。公司结合CRM

和MES系统的上线运营，将实现数字化改造，使得所有设备联系在一起，真正实现信息无阻碍流动，减少人为干预，让系统驱使生产过程，最终实现规模化与定制化生产的有机结合，使得效率最大化；同时引入后续服务延伸，真正打造一个阀门数字化时代。艾坦姆携手世界上最大的专业数控系统制造商日本FANUC公司，针对阀门生产流程定制一套独有的体系，构建属于艾坦姆自己的数字化工厂，以流畅的设备物联体系推动生产业务，建立资源管理系统，联系客户与供应商，快速反应，构建制造业的生态圈。杨总表示：“数字化是全球制造业的趋势，艾坦姆将致力于将这一系统在全行业推广。”

为打通上下游产业链，进一步保证产品品质，提升交期和服务水平，2020年，艾坦姆注资上游配套项目，成立艾坦姆合金公司，可为艾坦姆配套高端精密金属材料，包括钛合金、镍基合金、双相钢和奥氏体不锈钢、马氏体不锈钢等。作为山东省乃至全国首例铸造产能置换项目，艾坦姆合金产能置换7484吨，一期建设年产3600吨中温蜡硅溶胶熔模铸造产线及1800吨碱酚醛树脂砂铸造产线，配套建设厂房、4Mev探伤房及完善的检测实验室等设施。其项目产品具备成熟的工艺技术，产品开发周期短。公司率先在国内精铸行业推广全流程自动化和智能化制造、工业大数据管理、无纸化生产、3D打印和成立铸造工程应用研发创新中心，工序能力指数提高至133以上。率先在精铸行业实施阀门部件制造工艺的横向替代，实现精铸替代砂铸、精铸替代锻造、精铸替代冲压、精铸替代机械加工、精铸替代焊接、精铸替代装配等，控制制造成本低于其他工艺10%以上。具有完备的精铸件设计与验证能力，运用专有技术实现精铸件部分替代锻造、砂铸、冲压、焊接、机加、装配等六种工艺的完整解决方案，为客户持续提

供减轻重量、降低成本、缩短交期、提升品质的差异化增值服务。铸件厂投产配套后可大幅提升公司产品质量水平及交货能力，助推企业跨越式发展。此外，艾坦姆也在积极进行仪表及锻件等环节的布局，不断完善、整合上下游，向工业自动化全产业链不断迈进。

初心赋能：以实力鉴初心，以初心绘未来

从精专于控制阀产品，到融合偏旋类专业团队完成全品类覆盖，从技术型企业到注重全套解决方案的高端阀门生产基地，再到筹备上市打造自动化全产业链，艾坦姆发展至今所取得的变化令人刮目相看。作为企业一路走来主导者与见证者，创始人兼总经理杨权表示：“诚然，发展阶段不同，我们的目标也有所变化。但‘国产精品代替进口’是我们始终坚持，不曾动摇的理念，不论高端定制化产品或者常规的批量生产，我们将做‘高品质’的初心贯穿至每个产品当中。”

严格意义上来说，去年是艾坦姆流体控制技术（山东）有限公司成立的第一年，但也正是在这一年，艾坦姆获准进入了中石化框架，这对于阀门制造商来说无

疑是一个有力的认可，对于艾坦姆这样的“新厂”来说更是如此。对此，杨总表示：“第一年就能够进入中石化的框架，对我们来说本身就是一个巨大的肯定，这比任何业绩都有说服力。此外，我们的全套调节阀产品也已经运用在山东大型的地炼项目当中。这些都体现了客户对于我们的定位、规模、设备、质量控制体系等方面面的认可。”

艾坦姆（UTMOST®）是高质量工作、高品质产品、勇于探索、追求极致的代名词，公司标识UTMOST由6个英文单词的首字母组成（Unusual卓越、Thankfulness感恩、Masterly精湛、Obligation责任、Synergy协作、Together共同发展）也构成了公司发展的核心理念。这种理念不仅深植于艾坦姆的产品与服务，更渗透在其团队当中。艾坦姆汇集了行业各领域的优秀人才，在问及用人之道时，杨总说：“我们考察员工的能力，更看重他们内心的渴望与需求，艾坦姆为有梦想的阀门行业人士打造了一个理想的平台，在实现品牌价值的同时满足个人价值。如同我们所致力于的产品——以阀门为载体，向用户与行业传递更高的价值！” ■

